

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТА

ALTRO Transflor

Разделы:

1. Подготовка чернового пола
2. Проверка материала
3. Раскрой
4. Клеи, укладка и тримминг
5. Заведение напольного покрытия на вертикальную поверхность
6. Нарезка канавки под сварочный шнур
7. Инструменты для горячей сварки
8. Шнуры для горячей сварки
9. Чистовая обработка швов после горячей сварки (тримминг)
10. Герметизация
11. Установка профилей на ступени
12. Защита и уборка

1. Подготовка чернового пола

Осмотр транспортного средства

Прежде чем приступить к укладке напольного покрытия для транспорта ALTRO Transflor необходимо выполнить тщательный осмотр транспортного средства.

Проверить надежность крепления чернового пола. Необходимо, чтобы к моменту укладки напольного покрытия были закончены все тяжелые работы в верхней части кузова.

При укладке напольного покрытия внутри кузова не должны вестись другие монтажные работы и не должно быть лишних людей.

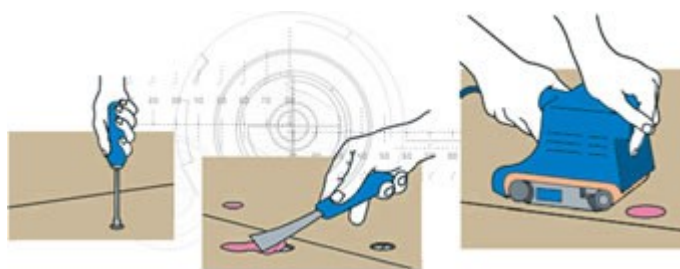
Подготовка чернового пола

Затем приступить к соответствующей подготовке чернового пола. Все отверстия, дыры и шляпки крепежа зашпатлевать качественной эластичной шпатлевкой.

Отшлифовать всю поверхность пола для удаления остатков герметика и шпатлевки. Выровнять все швы и стыки.

И, наконец, подмести полы, чтобы удалить весь мусор и пыль. Проследить за тем, чтобы пол не был излишне влажным.

Примечание: Металлический пол не должен иметь следов смазки и коррозии. Его необходимо отшлифовать.



2. Проверка материала

Проверить тип и цвет вашего напольного покрытия, а также достаточно ли у вас материала, чтобы успешно завершить работу.

Все куски материала должны быть из одной партии. Развернуть материал так, чтобы он совмещался наилучшим образом. Если материал отличается по цвету, то не рекомендуем укладывать его. Обратитесь к дистрибьютору ALTRO.

Осмотрите профили для ступеней. Строго соблюдайте последовательность их укладки. Иногда такие профили устанавливаются до укладки напольного покрытия.

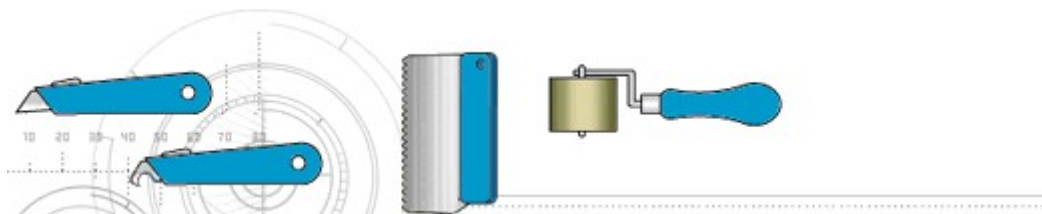
ПРОВЕРЬТЕ ПРАВИЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЛЕЯЩИХ СРЕДСТВ

1. Для укладки ALTRO на черновой пол из фанеры используется акриловый клей или же апробированный контактный клей.
2. Для укладки ALTRO на черновой пол из стали или алюминия используется акриловый клей или же апробированный контактный клей.
3. Для укладки ALTRO в тех местах, где на пол проливается вода или же пол подвергается воздействию резких колебаний температуры, или перекачивающегося тяжелого груза использовать специальный акриловый клей, предназначенный для тяжелых нагрузок, или же двухкомпонентный полиуретановый клей.
4. Для крепления отделочных профилей на вертикальных поверхностях, профилей для формирования угла, а также для завода материала на боковую поверхность кузова используется апробированный контактный клей.

ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ПОТРЕБУЮТСЯ ДЛЯ УКЛАДКИ

1. Стандартный нож для раскроя с прямым или закругленным лезвиями или же фирменный электрический нож с алмазным лезвием для раскроя.
2. Для нанесения любого вида клея использовать специальный шпатель с бороздками. Контактный клей можно наносить путем распыления (в соответствии с местным законодательством).
3. Для качественного сцепления уложенного материала рекомендуется прокатать его с применением валиков различного диаметра и веса.

См. Иллюстрации и описание на этом же сайте на страничке adhesives and tools (клеи и инструменты).



3. Раскрой

В соответствии с планом или чертежами раскроя наметить места стыковки материала при помощи сварочного шнура.

Разложить материал на ровной чистой поверхности и дать ему «отлежаться» при рекомендованной температуре, что в дальнейшем облегчит его укладку.

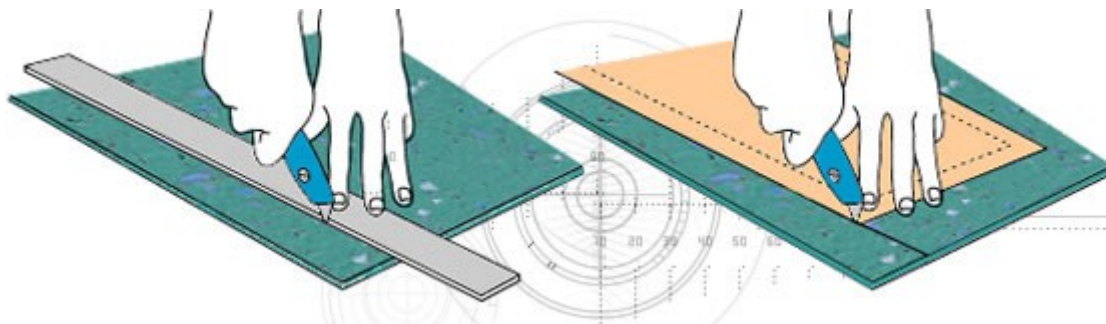
Нарезать материал необходимой длины и ширины с припуском примерно по 27 мм с каждой стороны.

В том случае, если сборка транспортного средства производится на сборочном стенде, где задан постоянный размер пола, то для раскроя можно использовать шаблоны.

Поставка сборочных комплектов (т.е. предварительно раскроенного напольного покрытия)

При наличии точных чертежей ALTRO может осуществлять поставку предварительно раскроенного материала в соответствии с вашими спецификациями.

Это поможет сэкономить время и средства – рекомендуем обратиться к своему дистрибьютору ALTRO.



4. Клей, укладка и тримминг

Нанесение клея методом распыления

Закрывать окрашенные поверхности для защиты от попадания клея. Уложить раскроенный материал в необходимом положении.

Осторожно завернуть материал изнанкой вверх примерно до середины куска и распылить апробированный клей на изнанку напольного покрытия и черновой пол в соответствии с инструкциями изготовителя.

Затем расправить материал и плотно прижать его к черновому полу для полного сцепления.

Так же приклеить вторую половину куска.

Нанесение клея шпателем

Уложить раскроенный материал в необходимом положении.

Осторожно завернуть материал изнанкой вверх примерно до середины куска и нанести шпателем апробированный клей только на поверхность чернового пола, с точностью соблюдая время выдержки и рекомендации изготовителя.

Затем расправить кусок и плотно прижать его к черновому полу для полного сцепления.

Так же приклеить вторую половину куска.

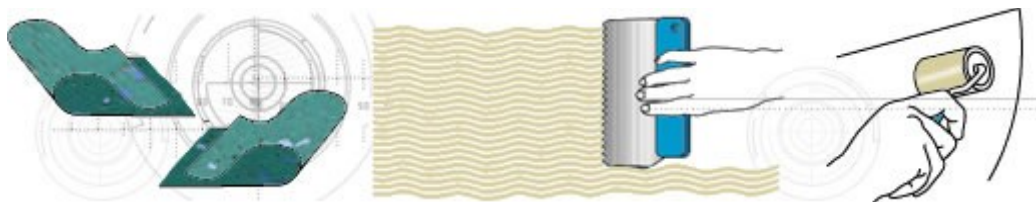
Тримминг

Для обеспечения 100% сцепления клея прокатать уложенный материал тяжелым валиком. Для выдавливания оставшихся под материалом покрытия пузырьков воздуха использовать ручной валик, прокатывая от середины куска к его краям.

И, наконец, выполнить окончательный тримминг по периметру и вокруг ниш колёс шасси.

Примечание: При укладке напольного покрытия необходимо следить за тем, чтобы канавки, в которых будет укладываться сварочный шнур, были прорезаны ровно, с тем, чтобы проваренные швы ложились ровно и аккуратно стыковали раскроенные куски друг с другом.

Нельзя с усилием натягивать раскроенные детали друг к другу. Не допускать образования дыр или зазоров в свариваемом шве или же на стыке кромок.



5. Заведение напольного покрытия на вертикальную поверхность

Формирование угла (заведение материала на стену)

Разнонаправленные векторы подвижки между черновым полом и прилегающими к нему поверхностями транспортного средства могут отрицательно повлиять на напольные покрытия и, в конечном итоге, нарушить их герметизацию и привести к проникновению воды.

Для предотвращения подобной проблемы рекомендуется повсюду, где это возможно, заводить материал с горизонтальной на вертикальную плоскость. В этом случае, для поддержки материала снизу, рекомендуется воспользоваться либо существующим металлическим профилем, либо использовать фирменную ПВХ – подложку ALTRO для формирования угла.

Компания ALTRO выпускает целый ряд профилей (подложек) для формирования угла. Они выпускаются разных размеров и поэтому отвечают разнообразным требованиям. Рекомендуем обратиться к своему дистрибьютору ALTRO.

Прямой профиль для перехода с горизонтальной на вертикальную плоскость (заведение на стену)

Вертикальные плоскости должны быть надежно закреплены, быть гладкими, сухими и не иметь следов краски, смазки и т.д.

Надежно закрепить профиль для формирования угла между двумя поверхностями, тщательно следуя инструкциям поставщика.

Нанести контактный клей на вертикальную поверхность, которая будет закрыта материалом, а также на изнанку напольного покрытия.

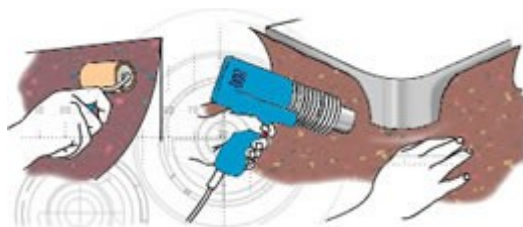
Крепко прижать приклеиваемый материал. При помощи ручного валика выдавить остатки воздуха из-под материала. Отрезать лишнее.

Закругленный профиль для перехода с горизонтальной на вертикальную плоскость (заведение на стену)

Надежно закрепить профиль для формирования на стыке между двумя поверхностями, тщательно следуя инструкциям поставщика.

Нанести контактный клей на поверхность, которая будет закрыта материалом, а также на изнанку напольного покрытия. Для облегчения укладки на трудных участках, можно слегка нагреть напольное покрытие горячим феном

Крепко прижать приклеиваемый материал. При помощи ручного валика выдавить остатки воздуха из-под материала. Отрезать лишнее.



6. Вырезание канавки под сварочный шнур

Инструмент для вырезания канавки вручную

Инструмент Altro Grooving Tool имеет 4-х мм лезвие, которого хватит для вырезания канавки примерно на 15 линейных метрах напольного покрытия для транспорта ALTRO Transflor.

Электрический нож для вырезания канавки

Это инструмент с алмазными наконечниками, которых хватит для автоматического вырезания канавки примерно на 2 000 линейных метрах напольного покрытия для транспорта ALTRO Transflor.

Вырезания канавки вручную

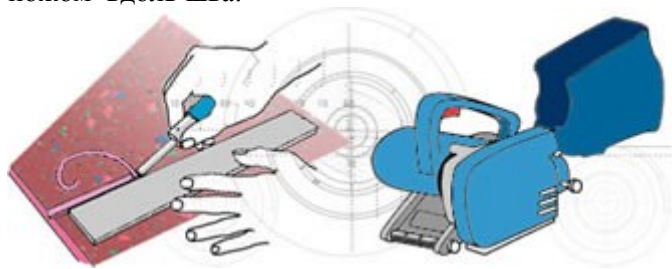
Использовать инструмент Altro Grooving Tool с прямым лезвием. Проследите за тем, чтобы торцы свариваемых кусков были выровнены. При вырезании канавки использовать линейку. Провести ручным ножом вдоль линейки, формируя одинаковые кромки с обеих сторон.

Примечание: Канавка должна прорезаться на глубину не более чем на 60-75% от общей толщины материала.

Вырезание канавки с помощью электроножа

Рекомендуем использовать только фирменные ножи с алмазными наконечниками Altro Diamond-tipped blades. Другие типы ножей быстро затупятся и могут повредить напольное покрытие.

Необходимо проверить, правильно ли установлена требуемая толщина на электроноже, выровнять инструмент по показаниям индикатора по центру шва, а затем осторожно и твердо провести ножом вдоль шва.



7. Оборудование для горячей сварки

Вам понадобятся:

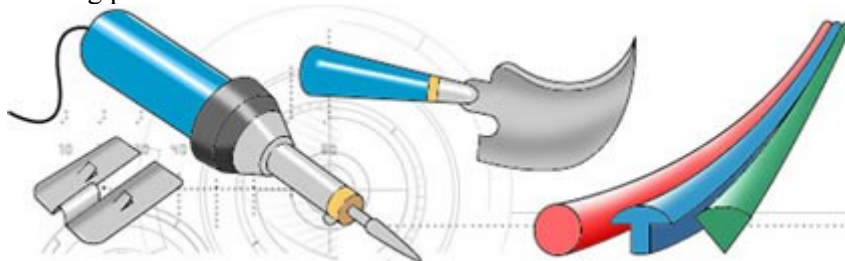
1. Сварочные шнуры ALTRO (еще до начала сварки необходимо проверить правильность выбора профилей и цветов используемых сварочных шнуров).
2. Сварочный фен для использования с п.1. Проверить правильность выбора сварочной форсунки, необходимо чтобы ее сечение подходило под требуемый профиль.
3. Для ручной сварки в труднодоступных местах прикрепить ролик.
4. Шпатель для удаления остатков сварочного шнура со свариваемой поверхности.

5. Насадка для предварительной доводки сварочного шнура.
6. Рукоятка X-АСТО (направляющая) и ножи для доводки проваренного шнура на углах с заведенным на стену материалом, а также в труднодоступных местах и др. углах.

Специальные сварочные профили

ALTRO разработала сварочные шнуры с разнообразными профилями, отвечающие разнообразным требованиям заказчика.

См. www.altrotransflor.com / installation & maintenance / Getting Technical / Altro Transflor/ Special welding profiles



8. Шнуры для горячей сварки

Подготовка

Прежде чем приступить к сварке, необходимо очистить вырезанную канавку от мусора.

Очистить сварочное сопло металлической щеткой. Включить сварочный фен, установить требуемую температуру и оставить фен нагреваться на 10 минут. Выполнить пробную сварку на каком-нибудь ненужном кусочке напольного покрытия. Сварочный шнур должен плавиться, но не гореть и не изменять цвет материала.

Сварка

После того как фен нагреется до заданной температуры, отрезать кусок сварочного шнура требуемой длины и соответствующего цвета.

Вставить один конец отрезанного шнура в сопло и начать сварку. Осторожно продвигать фен вдоль стыка с постоянной скоростью примерно 60-90 сантиметров в минуту.

Примечание: Если вести сварку слишком быстро, то шнур не будет успевать плавиться и сваривать торцы между собой правильно.

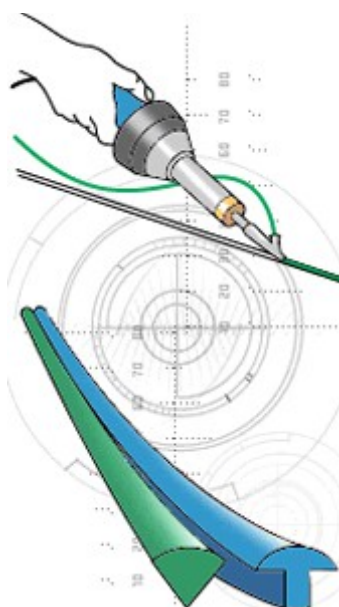
Сварочное сопло нужно при сварке держать под правильным углом к полу. Не наклонять фен ни вправо, ни влево.

Иногда может возникнуть необходимость проварить сначала половину требуемой длины шнура и выполнить его доводку, а затем выполнить сварку шнура с противоположенной стороны и перехлестнуть его с отделанной частью в центре.

Регулировать температуру и скорость, чтобы создать «оплавление» с обеих сторон сварочного шнура. Если «оплавление» будет становиться темного цвета, то понизить температуру настройки.

Рулевые колонки и вертикальные поверхности

Там, где боковые плоскости и пол естественным образом образуют угол в 90°, нет необходимости вырезать канавки под сварочный шнур. Для сварки вокруг рулевой колонки и вертикальных поверхностей использовать сварочный шнур с грибовидным или автобусным сечением, которые не надо подрезать после сварки или герметизировать. Круглый шнур надо подрезать.



9. Чистовая обработка швов после горячей сварки (тримминг)

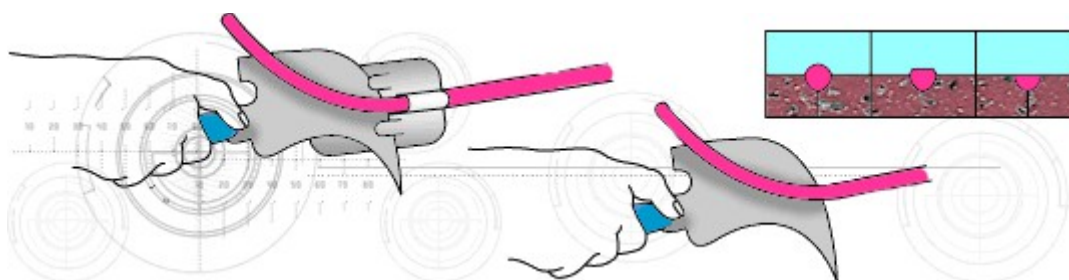
Тримминг (подрезка швов после сварки)

На плоских поверхностях тримминг выполнять в 2 этапа:

1. Расположить пластинку для тримминга поверх проваренного шва и снять верхний выступающий слой при помощи ножа-шпателя. Шов может быть тёплым или уже остывшим.
2. После того как полностью остынет оставшийся после тримминга шнур, снять его излишки, но уже без использования пластинки для тримминга. После окончания тримминга получившийся шов по высоте должен быть вровень с поверхностью напольного покрытия.

Если после тримминга обнаружатся дефекты, то рекомендуем переварить шов и выполнить повторный тримминг после остывания шнура.

В углах или местах с заведенным на стену материалом использовать ножи Х-АСТО (направляющая) для чистовой отделки проваренного шнура после его остывания.



10. Герметизация

Для финишной отделки пола и придания ему влагонепроницаемости использовать герметик ALTRO Мاستик 100 (AltroMastic 100) вокруг тормозной педали и прилегающих участков.

Герметик АльтроМастик 100 может поставляться в той же цветовой гамме, что и напольное покрытие. Температура хранения должна составлять 15-25°C.

Примечание: Ни в коем случае нельзя сварку горячим феном заменять использованием герметика.

Аккуратно уложить покрытие. Для защиты прилегающих участков от попадания герметика рекомендуем заклеить их защитной лентой, оставив открытыми только тот участок поверхности, на который будет нанесен герметик.

Срезать кончик тубы так, чтобы объем выдавливаемого из тубы герметика составлял примерно 3 мм. Закрепить тубу в пистолете. Двигать тубу вдоль заполняемого отверстия, равномерно выдавливая из него герметик.

Прежде чем герметик ALTRO Мاستик 100 схватится, необходимо выровнять его пальцем, смоченным в воде или мыльном растворе. Через 5-10 минут удалить защитную ленту.

Время схватывания герметика составляет 24 - 48 часов.



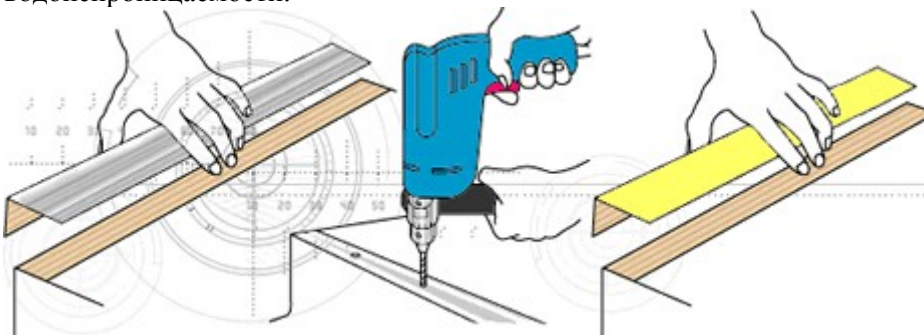
11. Установка профилей на ступени

Все виды транспортных средств используют какие-то конкретные и отличающиеся от других детали для чистовой отделки, а также формованные детали (профили для ступеней). См. [www.altrotransflor.com / installation & maintenance / Getting Technical / Altro Transflor/](http://www.altrotransflor.com/installation%20%26amp%20maintenance/Getting%20Technical/Altro%20Transflor/)

Каждый изготовитель транспортного средства применяет свою уникальную форму профилей для отделки ступеней и способы их крепления.

При использовании алюминиевого профиля нанести контактный клей на обе поверхности. Установить профиль на место и плотно прижать. Затем выполнить разметку на профиле, просверлить отверстия и выполнить коническое зенкование под крепёж. Очистить поверхность от металлических опилок и мусора.

При использовании профилей из ПВХ нанести клей на профиль и верхнюю полосу пола. Выдержать клей, приложить профиль и посадить его на место. Все кромки должны быть защищены герметиком и зафиксированы при помощи механически прикрепляемой планкой для водонепроницаемости.



12. Защита и уборка

По окончании укладки напольного покрытия удалить остатки клея с поверхности пола при помощи растворителя для красок или уайт-спирта. Мы рекомендуем использовать для этой цели растворитель ALTRO Clean Up Solvent (см. сайт).

Примечание: Запрещено использовать растворители на основе ацетона или другие химические вещества, которые могут повредить поверхность пола.

После окончания работ по укладке покрытия накрыть пол защитной пленкой или др. материалом, не оставляющим следов, для того, чтобы защитить его при проведении дальнейших монтажных работ.

Продукция ALTRO Transflor не требует обработки защитной мастикой, однако её можно наносить, для чего рекомендуем использовать Altrogloss 211 или его эквивалент. Применение мастики влияет на антискользящие свойства напольного покрытия и периодичность его обслуживания.

Рекомендуем обратиться к своему дистрибьютору ALTRO Transit для получения более подробной информации.

